

# Technisches Datenblatt



TECHNISCHE KUNSTSTOFFE

## ROMILOY® 4010 GF30

PA/ABS-Blend, 30% glasfaserverstärkt

Eigenschaften	Maßeinheit	Prüfmethode	Prüfbedingung	Wert*
<b>Mechanische .....</b>				spritzfrisch
Zug-E-Modul	MPa	DIN EN ISO 527	23°C 1 mm/min	8.100
Zugfestigkeit	MPa	DIN EN ISO 527	23°C 5 mm/min	130
Reißdehnung	%	DIN EN ISO 527	23°C 5 mm/min	9
Biegemodul	MPa	DIN EN ISO 178	23°C 2 mm/min	6.600
Biegefestigkeit	MPa	DIN EN ISO 178	23°C 2 mm/min	180
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179/1eA	80 x 10 x 4 mm 23°C	-
Schlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179/1eU	80 x 10 x 4 mm 23°C	55
<b>Physikalische .....</b>				
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183	23°C, 50% RH	1,29
Wasseraufnahme	%	DIN EN ISO 62	23°C, 24 Std.	-
<b>Thermische .....</b>				
Wärmeformbeständigkeit, HDT/A	°C	DIN EN ISO 75/1	1,8 MPa	185
Vicat-Erweichungstemperatur, Verfahren B 50	°C	DIN EN ISO 306	50 N 50°C/h	-
Schmelze-Massefließrate MFR	g/10 min	DIN EN ISO 1133	260°C, 5 kg	30
Verarbeitungsschwindigkeit	%	DIN EN ISO 294-4	23°C	0,2 - 0,4
Brennbarkeit (eigener Test)	--	UL94	1,6 mm	HB

\* = Durchschnittswerte, die je nach Produktionscharge und/oder Zugabe von Pigmenten, Antistatika, Gleitmitteln, UV-Stabilisatoren u. ä. nach oben oder unten schwanken können.

Dieses Datenblatt soll unverbindlich beraten. Alle Angaben erfolgen zwar nach bestem Wissen, aber die tatsächlichen Anwendungen liegen außerhalb unseres Einflussbereiches. Daher befreien unsere Angaben den Käufer nicht von der Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.

**ROMIRA GMBH Siemensstraße 1-3 D-25421 Pinneberg**

Tel. : #49(0)41 01 / 706 - 03 - Fax : #49(0)41 01 / 706 - 300 - [www.romira.de](http://www.romira.de) - [info@romira.de](mailto:info@romira.de)