## TECHNISCHES DATENBLATT ROTEC® ABS 1001 GF17



## ABS, Spritzgusstype, 17% glasfaserverstärkt

EIGENSCHAFTEN	Prüfmethode	Prüfbedingung	Maßeinheit	Wert*
MECHANISCHE				
Zug-E-Modul	DIN EN ISO 527	1 mm/min 23 °C	MPa	5.650
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	5 mm/min 23 °C	MPa	80
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	5 mm/min 23 °C	%	5
Biegemodul	DIN EN ISO 178	2 mm/min 23 °C	MPa	5.000
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	2 mm/min 23 °C	MPa	105
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	DIN EN ISO 179/1eA	80 x 10 x 4 mm 23 °C	kJ/m²	7
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	DIN EN ISO 179/1eA	80 x 10 x 4 mm -30 °C	kJ/m²	5
Schlagzähigkeit (Charpy)	DIN EN ISO 179/1eU	80 x 10 x 4 mm 23 °C	kJ/m²	20
Schlagzähigkeit (Charpy)	DIN EN ISO 179/1eU	80 x 10 x 4 mm -30 °C	kJ/m²	18
PHYSIKALISCHE				
Dichte	DIN EN ISO 1183	23 °C, 50 % RH	g/cm³	1,16
Feuchteaufnahme	DIN EN ISO 62	23 °C, 50 % RH, 24 h	%	0,3
THERMISCHE				
Wärmeformbeständigkeit (HDT/A)	DIN EN ISO 75-1	1,8 MPa	°C	89
Vicat-Erweichungstemperatur (B 50)	DIN EN ISO 306	50 N, 50 °C/h	°C	105
Schmelze-Massefließrate (MFR)	DIN EN ISO 1133	220 °C, 10 kg	g/10 min	10
Verarbeitungsschwindung	DIN EN ISO 294-4	23 °C	%	0,2 - 0,4
Brennbarkeit (File No.: 148878 → UL gelistet)	UL94	1,5 mm - 2,9 mm		НВ

ROMIRA GMBH Siemensstr. 1-3 25421 Pinneberg / Deutschland Tel.: +49 (0)4101 706 - 03 www.romira.de info@romira.de

<sup>\* =</sup> Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Richtwerte, nicht aber um verbindliche Mindestwerte oder Produktspezifikationen. Faktoren wie Werkzeuggestaltung, Verarbeitungsbedingungen oder die Einfärbung des Produktes können die Eigenschaften beeinflussen. Dieses Datenblatt soll unverbindlich beraten. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen, aber die tatsächlichen Anwendungen liegen außerhalb unseres Einflussbereiches. Daher befreien unsere Angaben den Käufer nicht von der Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.