

ASA/PA, Spritzgusstype, hochschlagzäh, UV-stabilisiert

EIGENSCHAFTEN	Prüfmethode	Prüfbedingung	Maßeinheit	Wert*	
---------------	-------------	---------------	------------	-------	--

MECHANISCHE.....				spritzfrisch	konditioniert
Zug-E-Modul	DIN EN ISO 527	1 mm/min 23 °C	MPa	1.700	1.200
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	50 mm/min 23 °C	MPa	37	34
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	50 mm/min 23 °C	%	> 100	> 200
Biegemodul	DIN EN ISO 178	2 mm/min 23 °C	MPa	-	-
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	2 mm/min 23 °C	MPa	58	-
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	DIN EN ISO 179/1eA	80 x 10 x 4 mm 23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	60	-
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	DIN EN ISO 179/1eA	80 x 10 x 4 mm -30 °C	kJ/m <sup>2</sup>	11	-
Schlagzähigkeit (Charpy)	DIN EN ISO 179/1eU	80 x 10 x 4 mm 23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	o.B.	-
Schlagzähigkeit (Charpy)	DIN EN ISO 179/1eU	80 x 10 x 4 mm -30 °C	kJ/m <sup>2</sup>	o.B.	-

PHYSIKALISCHE.....					
Dichte	DIN EN ISO 1183	23 °C, 50 % r.F.	g/cm <sup>3</sup>	1,06	-
Feuchteaufnahme (Sättigung bei Normalklima)	DIN EN ISO 62	23 °C, 50 % r.F.	%	1,0	-

THERMISCHE.....					
Wärmeformbeständigkeit (HDT/B)	DIN EN ISO 75-1	0,45 MPa	°C	89	-
Vicat-Erweichungstemperatur (B 50)	DIN EN ISO 306	50 N, 50 °C/h	°C	105	-
Schmelze-Massefließrate (MFR)	DIN EN ISO 1133	260 °C, 5 kg	g/10 min	15	-
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	--	W/(K·m)	0,25	-
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359-2	23 °C - 55 °C	10 <sup>-4</sup> · K <sup>-1</sup>	1,3	-
Verarbeitungsschwindung	DIN EN ISO 294-4	23 °C	%	0,6 - 0,9	-
Brennbarkeit (eigener Test)	UL94	1,5 mm	--	HB	-

\* = Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Richtwerte, nicht aber um verbindliche Mindestwerte oder Produktspezifikationen. Faktoren wie Werkzeuggestaltung, Verarbeitungsbedingungen oder die Einfärbung des Produktes können die Eigenschaften beeinflussen. Dieses Datenblatt soll unverbindlich beraten. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen, aber die tatsächlichen Anwendungen liegen außerhalb unseres Einflussbereiches. Daher befreien unsere Angaben den Käufer nicht von der Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.