

PC/ABS, Spritzgusstype, leichtfließend, hochschlagzäh

EIGENSCHAFTEN	Prüfmethode	Prüfbedingung	Maßeinheit	Wert*
---------------	-------------	---------------	------------	-------

### MECHANISCHE.....

Zug-E-Modul	DIN EN ISO 527	1 mm/min 23 °C	MPa	2.100
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	50 mm/min 23 °C	MPa	52
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	50 mm/min 23 °C	%	> 30
Biegemodul	DIN EN ISO 178	2 mm/min 23 °C	MPa	2.000
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	2 mm/min 23 °C	MPa	75
Biegefestigkeit bei 3,5% Randfaserdehnung	DIN EN ISO 178	2 mm/min 23 °C	MPa	70
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	DIN EN ISO 179/1eA	80 x 10 x 4 mm 23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	45
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	DIN EN ISO 179/1eA	80 x 10 x 4 mm -30 °C	kJ/m <sup>2</sup>	30
Schlagzähigkeit (Charpy)	DIN EN ISO 179/1eU	80 x 10 x 4 mm 23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	o.B.
Schlagzähigkeit (Charpy)	DIN EN ISO 179/1eU	80 x 10 x 4 mm -30 °C	kJ/m <sup>2</sup>	o.B.

### PHYSIKALISCHE.....

Dichte	DIN EN ISO 1183	23 °C, 50 % RH	g/cm <sup>3</sup>	1,13
Feuchteaufnahme	DIN EN ISO 62	23 °C, 50 % RH, 24 h	%	0,2

### THERMISCHE.....

Wärmeformbeständigkeit (HDT/A)	DIN EN ISO 75-1	1,8 MPa	°C	103
Wärmeformbeständigkeit (HDT/B)	DIN EN ISO 75-1	0,45 MPa	°C	122
Vicat-Erweichungstemperatur (B 50)	DIN EN ISO 306	50 N, 50 °C/h	°C	125
Schmelze-Massefließrate (MFR)	DIN EN ISO 1133	260 °C, 5 kg	g/10 min	28
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359-2	23 °C - 55 °C	10 <sup>-4</sup> · K <sup>-1</sup>	0,85
Verarbeitungsschwindung	DIN EN ISO 294-4	23 °C	%	0,4 - 0,7
Brennbarkeit (eigener Test)	UL94	1,5 mm	--	HB
Brenngeschwindigkeit	DIN 75200	3 mm	mm/min	< 100

\* = Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Richtwerte, nicht aber um verbindliche Mindestwerte oder Produktspezifikationen. Faktoren wie Werkzeuggestaltung, Verarbeitungsbedingungen oder die Einfärbung des Produktes können die Eigenschaften beeinflussen. Dieses Datenblatt soll unverbindlich beraten. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen, aber die tatsächlichen Anwendungen liegen außerhalb unseres Einflussbereiches. Daher befreien unsere Angaben den Käufer nicht von der Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.

\* = Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Richtwerte, nicht aber um verbindliche Mindestwerte oder Produktspezifikationen. Faktoren wie Werkzeuggestaltung, Verarbeitungsbedingungen oder die Einfärbung des Produktes können die Eigenschaften beeinflussen. Dieses Datenblatt soll unverbindlich beraten. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen, aber die tatsächlichen Anwendungen liegen außerhalb unseres Einflussbereiches. Daher befreien unsere Angaben den Käufer nicht von der Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.