

TECHNISCHES DATENBLATT

ROMILOY[®] 1015/01 F

ROMIRA

PC/ABS, Spritzgusstype, leichtfließend, hochschlagzäh, hohe Wärmeformbeständigkeit, erfüllt Anforderungen gemäß FMVSS 302 B, DBL 5307.10, BMW 601 21.0, VW TL 1010

EIGENSCHAFTEN	Prüfmethode	Prüfbedingung	Maßeinheit	Wert*
---------------	-------------	---------------	------------	-------

MECHANISCHE.....

Zug-E-Modul	DIN EN ISO 527	1 mm/min 23 °C	MPa	2.250
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	50 mm/min 23 °C	MPa	58
Streckdehnung	DIN EN ISO 527	50 mm/min 23 °C	%	9
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	50 mm/min 23 °C	%	> 50
Biegemodul	DIN EN ISO 178	2 mm/min 23 °C	MPa	2.270
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	2 mm/min 23 °C	MPa	88
Biegefestigkeit bei 3,5% Randfaserdehnung	DIN EN ISO 178	2 mm/min 23 °C	MPa	76
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	DIN EN ISO 179/1eA	80 x 10 x 4 mm 23 °C	kJ/m ²	35
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	DIN EN ISO 179/1eA	80 x 10 x 4 mm -30 °C	kJ/m ²	20
Schlagzähigkeit (Charpy)	DIN EN ISO 179/1eU	80 x 10 x 4 mm 23 °C	kJ/m ²	o.B.
Schlagzähigkeit (Charpy)	DIN EN ISO 179/1eU	80 x 10 x 4 mm -30 °C	kJ/m ²	o.B.

PHYSIKALISCHE.....

Dichte	DIN EN ISO 1183	23 °C, 50 % RH	g/cm ³	1,15
Feuchteaufnahme	DIN EN ISO 62	23 °C, 50 % RH, 24 h	%	-

THERMISCHE.....

Wärmeformbeständigkeit (HDT/A)	DIN EN ISO 75-1	1,8 MPa	°C	105
Vicat-Erweichungstemperatur (B 50)	DIN EN ISO 306	50 N, 50 °C/h	°C	130
Schmelze-Massefließrate (MFR)	DIN EN ISO 1133	260 °C, 5 kg	g/10 min	33
Verarbeitungsschwindung	DIN EN ISO 294-4	23 °C	%	0,4 - 0,7
Brennbarkeit (eigener Test)	UL94	1,5 mm	--	HB
Brenngeschwindigkeit	DIN 75200	3 mm	mm/min	20

* = Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Richtwerte, nicht aber um verbindliche Mindestwerte oder Produktspezifikationen. Faktoren wie Werkzeuggestaltung, Verarbeitungsbedingungen oder die Einfärbung des Produktes können die Eigenschaften beeinflussen. Dieses Datenblatt soll unverbindlich beraten. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen, aber die tatsächlichen Anwendungen liegen außerhalb unseres Einflussbereiches. Daher befreien unsere Angaben den Käufer nicht von der Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.

* = Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Richtwerte, nicht aber um verbindliche Mindestwerte oder Produktspezifikationen. Faktoren wie Werkzeuggestaltung, Verarbeitungsbedingungen oder die Einfärbung des Produktes können die Eigenschaften beeinflussen. Dieses Datenblatt soll unverbindlich beraten. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen, aber die tatsächlichen Anwendungen liegen außerhalb unseres Einflussbereiches. Daher befreien unsere Angaben den Käufer nicht von der Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.